

WOS 系列

油水分离器

操作温度	1,5 至 45 °C
进口 连接尺寸	ø10 mm
DIBt 编号	Z-83.5-31

应用范围

- 压缩空气系统

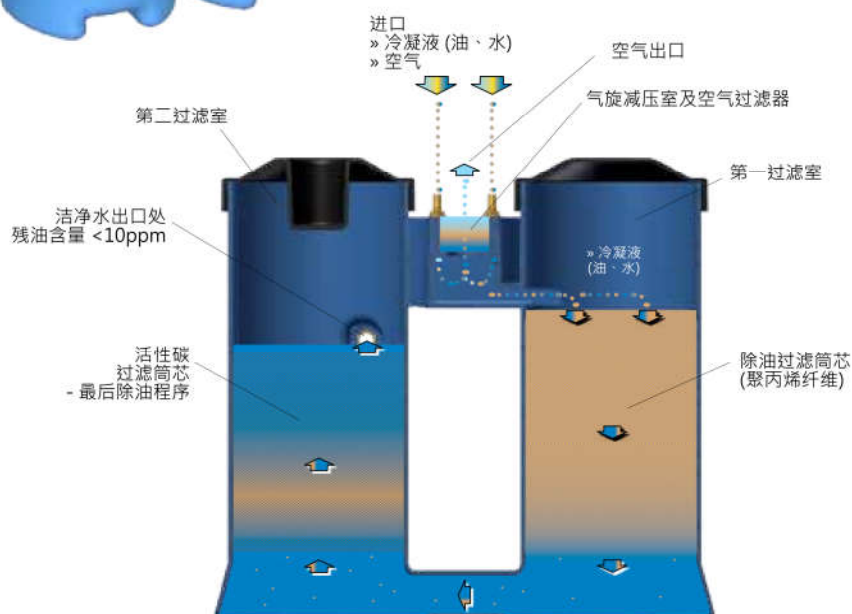
说明

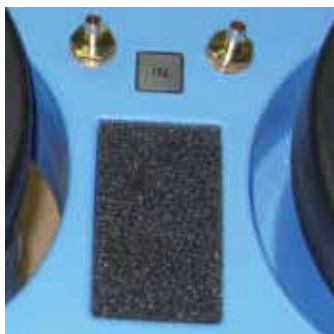
WOS油/水分离器可将空压系统中冷凝液所含的油脂分离出。

WOS 油/水分离器应用范围广泛，如果上述使用未提列您之所需，或您需要使用於其他特殊气体技术，请直接与制造商或当地经销商联系。

优点

- ✓ 没有复杂繁琐的选型程序。
- ✓ 简易安装。
- ✓ 可搭配任何形式的排水器。
- ✓ 可进行各类油品分离处理。
- ✓ 残油含量低于 10 ppm。
- ✓ 保养维护简单。
- ✓ 没有冷凝液槽设计，所以不会滋生细菌。
- ✓ 精巧外型设计。
- ✓ 包含采样用测试阀及测试组件。





水质测试

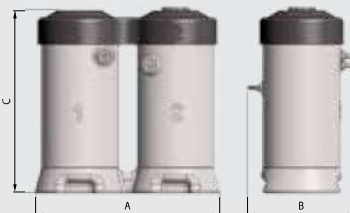
为控制排放冷凝水含污量，最少每个月必须执行排放水品质测试。

如果含油量污染高值，则必须更换油过滤吸附桶芯组件。

技术资料

操作温度	15 - 45 °C (最大值 65 °C) ⁽³⁾ ; 35 - 113 °F (最大值 149 °F) ⁽³⁾
操作介质	冷凝液 (空气、水、油); 非侵略性; 不适用已乳化凝液
残油含量	< 10ppm
保养周期	当下列参数达到后建议更换过滤筒芯: - 空压机运转时数已达4000 小时以上 ⁽⁴⁾ - 无论空压机运转时数为何，最少每12个月保养一次 - 当出口油浓度达到用当地指令确定的浓度时(所有吸附材颜色为淡黄色後)

技术资料		寒冷气候区 15 °C 60 %RH	温和气候区 25 °C 60 %RH	炎热气候区 40 °C 100 %RH	尺寸 [mm]		
					A	B	C
WOS-4	最大油吸附量 [kg]	2,89	2,43	1,23	416	243	411
	最大流量 [Nm³/min]/[scfm]	4,82/170	4,04/142	2,05/72,3			
	最大冷凝液流量 [l/h]	2,3	3,4	6,3			
WOS-8	最大油吸附量 [kg]	6,01	5,04	2,55	730	343	680
	最大流量 [Nm³/min]/[scfm]	10,0/353	8,4/296	4,25/150			
	最大冷凝液流量 [l/h]	4,7	7,1	13,1			
WOS-20	最大油吸附量 [kg]	14,64	12,28	6,22	820	366	940
	最大流量 [Nm³/min]/[scfm]	24,4/861	20,5/723	10,37/366			
	最大冷凝液流量 [l/h]	11,4	17,2	32,0			
WOS-35	最大油吸附量 [kg]	25,4	21,31	10,79	960	386	1137
	最大流量 [Nm³/min]/[scfm]	42,3/1495	35,5/1254	17,99/635			
	最大冷凝液流量 [l/h]	19,8	29,8	55,6			



⁽³⁾ 最大操作温度可达65 °C, 但当温度超过 45 °C 时，表现性能可能会降低。

⁽⁴⁾ 一般定义空压机携油量为 2.5 mg/m³。较高或较低的携油量，相对比例影响着空压机使用寿命的长短。(例如，空压机携油量若高达 5 mg/m³，则其使用寿命便缩减至2000 小时。)